

Druckluftnagler Typ T 54-155

Der kraftvolle, kompakte Nagler zur Verarbeitung von T-Nägeln in Längen von 25 mm bis 54 mm. Gut geeignet zum Beispiel im Verpackungsbereich, zur Herstellung von Kisten, Paletten, Verschlägen etc.

Bei Verwendung von kurzen Nägeln in 15 mm und 18 mm Länge, Ausführung NKS (Stahl extra hart), empfehlen wir den Nagler T 25-155. Dieser ist das beste Gerät zur Befestigung von Blechen, Stahl- und Alu-Profilen, zum Beispiel im Karosseriebau.



Länge: 295 mm

Breite: 70 mm

Höhe: 248 mm

Anwendungsbereiche

Kisten, Paletten, Verpackungen, Schalungen, Karosseriebau

Technische Daten

Typ-Bezeichnung:	T 54-155 Standard
Artikel-Nr.:	12000243
Magazinbauart:	Oberlader
Sicherung	Kontaktauslösung
Klammer-/Nageltyp:	Typ I
Magazinkapazität, Stück:	66
Stäbe à Stück:	2 x 33
Arbeitsdruck:	6 - 8 bar
Betriebsdruck max.:	8 bar
Luftverbrauch/Schlag:	1,5 Liter / 6 bar
Luftanschluß:	Ø 9 mm LW empfohlen
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz:	L pA, 1 s, d= 79 dB
Einzelereignis-Schallleistungspegel:	L WA, 1 s, d= 87 dB
Gewicht:	2,7 kg

Der Vibrationswert, gemessen nach ISO 8662-11 beträgt 4 m/s².

Ausstattung: Benutzer-Handbuch, Ersatzteilliste/Servicehinweise, Innensechskantschlüssel SW 3, SW 4 und SW 5, Schalldämpfung.
Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir, soweit es die Arbeitsgeschwindigkeit zulässt, die **BeA-Einzelauslösung**.

Technische Änderungen vorbehalten

Zubehör

Artikel - Nr.	Bezeichnung
14403409	Anbauventil mit Auslösesicherung
14403402	Anbauventil
14403442	Anbauflansch, komplett
14400891	Höhenverstellbarer Anschlag
14406201	Einzelauslöse-Set
14406959	Griffverlängerung

Alle BeA Druckluftnagler können auch stationär eingesetzt werden
Wir liefern auf Wunsch die dazugehörigen Anbauteile und Armaturen.

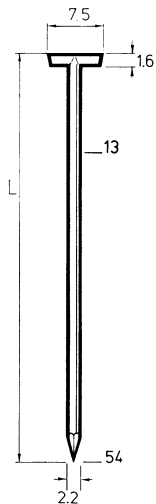


Das Gerät entspricht den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinien (98/37 EG)



Druckluftnagler Typ T 54-155

Nägel Typ T



Bezeichnung	L = Länge mm
T 25 NK	25
T 32 NK	32
T 38 NK	38
T 44 NK	44
T 50 NK	50

Auf Anfrage auch in anderen Längen und Ausführungen lieferbar.

Erläuterungen zur Klammer-/Nagelqualität:

NK = Stahl, verzinkt	BK = Stahl, blank	LM = Leichtmetall (Aluminium)	HZ = Haftmasse
NKS = Stahl, verzinkt extra hart	BKS = Stahl, blank extra hart	NR = nichtrostend Werkstoff Nr. 1.4401	DP = Sägeanschnitt
NKH = Stahl, verzinkt hart	MS = Messing	RF = rostfrei Werkstoff Nr. 1.4301	SA = Stufenanschnitt