

BeA-Heftzange Typ 95/16-418**BeA-Heftzange Typ 380/16-419**

[1] Abmessungen: L = 210; H = 216; B = 50 mm;

[2] Gewicht: 1,4 kg.

[3] Zulässiger Luftdruck: 6 bar,

[4] lempföhler Betriebsdruck: 5 - 6 bar.

[5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:

0,7 l freie Luft.

[6] Eintreibgegenstand: BeA-Klammern Typ 95 oder

Klammer Typ 380

in den Längen von 8 bis 16 mm.

[7] A bewerteter Einzelereignis-

Schalleistungspegel L Wa, 1s = 92 dB

[8] A bewerteter Einzelereignis-

Emission Schalldruckpegel

am Arbeitsplatz L pA, 1s = 86 dB

[9] *Vibrationskennwert liegt unter der Deklarations-

grenze

[10] Magazinart: Oberlader

[11] Ladekapazität: Typ 95 min 114 Klammern oder

Typ 380 min 160 Klammern

[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteiliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Achtung: Gerät von der Pneumatik-Druckquelle trennen. Klammermagazin entleeren.**Austausch des Treibers**

Senkschrauben 133001259 herausdrehen. Zugstäbe herunterklappen. Mit einem Gabelschlüssel SW 32 mm das Zylindergehäuse losdrehen (Bild 1). Adapter 14403891 abnehmen. Das Gerät umdrehen und durch leichte Schläge auf eine Holzunterlage die Treiber-Kolbenheit vorsichtig herausklopfen (Bild 2). Die Lagernael 13300186 mittels Durchschlag soweit herausdrücken, daß sich der Treiber auswechseln läßt (Bild 3). Verwenden Sie die BeA-Hilfsvorrichtung "Montageklotz" 14401089. Stift mittig in der Bohrung ausrichten. Danach muss die Bohrung im Kolben auf beiden Seiten leicht verstemmt werden. Dazu einen Dorn, Durchmesser 3mm, quer über die Bohrung legen (Bild 3) und mit einem Hammer auf den Dorn schlagen, so dass die Bohrung leicht verformt wird.

Auswechseln des Kolben O-Ringes

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers", dann O-Ring 13300158 auswechseln (Bild 3) und mit O-Ring-Fett 13301706 oder mit BeA-Ol 13301708 einsetzen.

Auswechseln des Puffers

Siehe Beschreibung "Auswechseln des Treibers". Treiber Kolbenheit herausnehmen. Ausziehvorrichtung 14401109 senkrecht in den Zylinder führen und den Puffer herausziehen (Abb.4).

Auswechseln des Adapter-O-ringe

Siehe Beschreibung "Austausch des Treibers". Die beiden Zylinderschrauben 13301118 herausdrehen und den Sicherungsring 13300411 ausbauen und Kolben herausdrücken. Defekte Teile austauschen und mit O-Ring-Fett 13301706 wieder einsetzen.

Austausch von Zugfeder und Schubkasten

Sicherungsmutter 13300436 lösen. Zylinderschraube 14403739 und die Sperrlinke 14403740 entfernen. Den Unterschieber nach hinten aus der Abdckschiene herausziehen, dann neue Zugfeder 14400053 in den Schubkasten haken, unter die Umlenkrolle im Unterschieber nach hinten führen und einhaken (Bild 5).

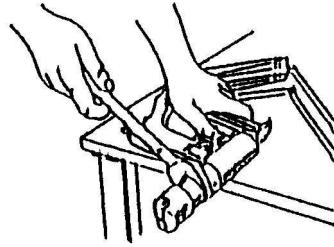
Auswechseln der Ventil O-Ringe

Zylinderschraube 13301104 lösen (Bild 6), danach Ventilabdeckung 14403732 abheben. Kompletten Ventileinsatz herausklopfen. Die einem stärkeren Verschleiß unterworfenen O-Ringe 13300011, 13300111 und 13300073 sollten komplett ausgewechselt werden und mit O-Ring Fett 13301706 oder Öl 13301708 wieder eingesetzt werden.

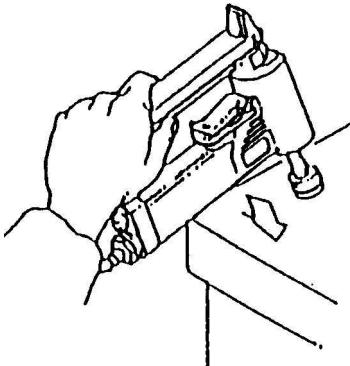
Justieren der Matrize

Unterschieber öffnen und Senkschraube 13301258 lösen. Zangenarm verschieben, bis Klammer mittig in die Matrize eintritt. Senkschrauben wieder fest anziehen.

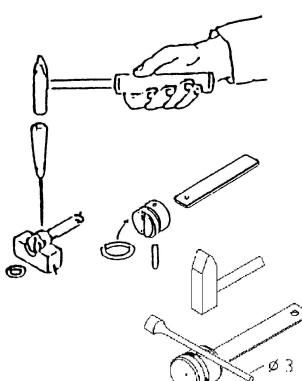
1



2



3

**BeA Plier Type 95/16-418****BeA Plier Type 380/16-419**

English

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair.**To replace driver blade**

Remove countersunk bolt 133001259, pivot linkage away from tool. Loosen cylinder cap with 32 mm spanner (fig.1). Take off adapter 14403891. Turn machine over and tap gently on wooden surface to remove piston/driver blade assembly (fig. 2). With a pin punch tap out pin 13300186. Use BeA mounting block 14401089. The driver blade can then be removed. Replacement of the blade is a resersal of the above procedure. After inserting the pin the holes at both sides of the plastic piston have to be deformed again to prevent movement of the pin, which can then damage the cylinder. In order to do this, lay a drift punch, diameter 3mm, across the hole (fig.3) and hit the punch drift with a hammer so that the hole is deformed a little bit.

To replace piston O-ring

See instructions "to replace driver blade", then replace O-ring 13300158 (fig. 3) and grease with BeA grease 13301706 or with BeA oil 13301708 before refitting.

To replace bumper

See instruction "to replace driver blade". Remove driver-piston assembly. Insert extracting tool 14401109 vertically into cylinder and pull out bumper (fig.4).

To replace adapter O-ring

See instruction "to replace driver blade". Unscrew both allen bolts 13301118, remove circlip 13300411 and remove piston. Replace defective parts. Reassemble with O-ring grease 13301706

To replace tension spring and pusher

Loosen safety nut 13300436. Remove allen bolt 14403739 and locking pawl 14403740. Pull back nose assembly out of cover, then hook new tension spring 14400053 onto feeder bar, lead it backwards under the pulley and over the hook inside the back nose assembly.

Changing of O-rings on valve system

Remove allen bolt 13301104 to release valve cap 14403732 (fig. 6). Figure 7 shows a breakdown of the valve components which are accessible once the valve cap 14403732 has been removed. Replace O-rings 13300011, 13300111 and 13300073 and grease with BeA O-ring grease 13301706 or oil 13301708 before reassembling.

Adjustment of anvil

Open back nose assembly and loosen countersunk bolt 13301258. Move jaw until staple strikes anvil centrally, retighten screws.

Pince pneumatique BeA Type 95/16-418
Pince pneumatique BeA Type 380/16-419

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [] (voir manuel d'instruction).

Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de points.**Marteau**

Retirer les vis 133001259. Rabattre barre de traction. Avec une clé pour des clous à fente de 32 mm dévisser le cylindre (fig. 1). Retirer l'adaptateur 14403891. Retourner l'appareil, faire sortir par des légers mouvements de frapper sur un support en bois l'ensemble piston-marteau (fig. 2). Chasser l'axe 13300186 avec un mandrin afin de pouvoir enlever le marteau (fig. 3) Utiliser l'outil adapté BeA 14401089. Placer la goupille au centre du trou. Il est ensuite nécessaire d'aplatiser légèrement des deux côtés le trou dans le piston. Pour cela, poser un mandrin de 3mm de diamètre en travers du trou (fig. 3) et taper au marteau sur le mandrin de manière à déformer un peu le trou.

Amortisseur

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", sortir ensuite l'amortisseur à l'aide de l'outil spécial 14401109 (fig. 4).

Joint torique de l'adaptateur

Suivre d'abord les instructions sous "Marteau", ensuite dévisser les deux vis 13301118 et retirer le clip 13300411 et pousser en dehors le piston. Remplacer les pièces défectueuses. Graisser ou huiler bien les joint toriques: graisse 13301706, huile 13301708

Chariot et ressort de traction

Dévisser l'écrou 13300436 enlever la vis 14403739 ainsi que le cliquet 14403740. Retirer par l'arrière le support d'agrafes, accrocher un nouveau ressort de traction 14400053 au chariot d'avancement, amener le crochet par le rouleau du support d'agrafes vers l'arrière et accrocher sur le téton d'ancrage (fig. 5).

Remplacement des joints de soupape

Dévisser la vis cylindrique 133001104 (fig. 6), enlever le capuchon de soupape 14403732 (fig. 6). Faire sortir le bloc complet "soupape". Les joints toriques 13300011, 13300111 et 13300073 sont soumis à une forte usure; il est recommandé de les remplacer aussi souvent que cela est nécessaire, en les graissant ou en les huillant, graisse 13301706, huile 13301708

Ajustage de la matrice

Ouvrir le chargeur et desserer la vis 13301258, pousser le bras de la pince jusqu'à ce que l'agrafe soit entre au milieu de la matrice. Ensuite serrer bien les vis.

español

Tenazas neumática BeA tipo 95/16-418**Tenazas neumática BeA tipo 380/16-419**

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características []. (Véase también el manual de usuario.)

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas.**Cambio de la lengüeta**

Extraer los tornillos 133001259 rebajar los tirants. Desenroscar el cuerpo del cilindro con una llave bifurcada SW 32 mm (fig.1). Quitar el adaptador 14403891. Darle la vuelta a la máquina y extraer mediante golpes cuidadosos contra una base de madera, todo el pistón completo (fig.2). Sacar el pasador 13300186 con un punzón, hasta que pueda cambiarse la lengüeta (fig. 3). Utilice el dispositivo auxiliar BeA "Taco de montaje 14401089". Centrar el pasador en el agujero. A continuación el agujero en el pistón debe ser retacado ligeramente de ambos lados. Para ello colocar transversalmente encima del agujero un mandril de un diámetro de 3 mm (figura 3) y golpear el mandril con un martillo de modo que el agujero quede ligeramente deformado.

Cambio del aro tórico del pistón

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar el aro tórico 13300158 (fig. 3) y se vuelve a insertar provisto de grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708

Cambio del amortiguador

Véase descripción "cambio de la lengüeta", extraer el pistón completo, introducir el dispositivo extractor 14401109 verticalmente en el cilindro y sacar el amortiguador (figura 4).

Cambio del aro del adaptador

Véase descripción "cambio de la lengüeta", después se procede a cambiar los tornillos cilíndricos 13301118 y extraer el anillo de seguridad 13300411 y empujar hacia adentro el pistón. Cambiar piezas defectuosas y volver a insertarlas povioto de grasa para aros tóricos 13301706

Cambio del muelle de tracción y empujador

Soltar la tuerca 13300436. Retirar el tornillo 14403739 y el gatillo de fijación 14403740. Retirar la guía hacia atrás para sacarla del carril tapa, enganchar un nuevo muelle 14400053 en el empujador, llevarlo hacia atrás alrededor de la rueda de inversión en el pasador inferior y engancharlo (figura 5).

Cambio de los aros tóricos de la válvula

Soltar el tornillo cilíndrico 13301104, levantar la tapa de válvula 14403732 (fig. 6), sacar todo el conjunto de la válvula completa (fig. 7) aplicando ligeros golpes. Conviene cambiar totalmente los aros tóricos 13300011, 13300111, y 13300073, sometidos a un mayor desgaste y volverlos a insertar con grasa para aros tóricos 13301706 ó aceite 13301708

Ajuste de la Matriz

Abrir la guía y soltar el tornillo hundido de cabeza 13301258. Desplazar el brazo de tenazas hasta que la grapa entre en el centro de la matriz. Apretar los tornillos hundido de cabeza.

italiano
Fissatrice pneumatica BeA 95/16-418
Fissatrice pneumatica BeA 380/16-419

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l' allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono le istruzioni per l'uso. Leggere attentamente prima di utilizzare la fissatrice e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre []. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Attenzione: Staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore.

Sostituzione della lama

Svitare le viti ad incasso 133001259, e abbassare le staffe di trazione. Svitare il cilindro con una chiave da 32 mm (fig.1). Togliere l'adattatore 14403891. Capovolgere la fissatrice e battere con leggeri colpi sull'angolo di un tavolo di legno in modo da favorire l'uscita della lama e del pistone (fig. 2). Spingere in fuori la spina 13300186 fin che si può sostituire la lama (fig. 3). Utilizzare allo scopo l'attrezzature speciale BeA 14401089 . Centrare lo spinotto assialmente nel foro. Il foro nel pistone deve essere poi leggermente cianfrinato da entrambe le parti. Allo scopo appoggiare trasversalmente sul foro una spina del diametro di 3 mm [Figura 3] e battere con un martello in modo da deformare leggermente il foro.

Sostituzione dell'O-Ring del pistone

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama quindi sostituire l'O-Ring 13300158 (fig. 3) e rimontarlo dopo averlo opportunamente ingrassato con grasso BeA 13301706 oppure con olio BeA 13301708

Sostituzione del tamponcino ammortizzatore

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama. Estrarre il pistone con la lama, quindi inserire verticalmente nel cilindro l'estrattore 14401109 ed estrarre il tamponcino (fig. 4).

Sostituzione dell'adattatore-O-Ring

Seguire le istruzioni per la sostituzione della lama. Svitare le due viti del cilindro 000753660 e l'anello di sicurezza 13300411 e spingere in fuori il pistone. Sostituire i pezzi difettosi. Procedere al rimontaggio usando il g-rasso per O-Ring 13301706

Sostituzione molla di trazione e spinotto

Svitare il dado 13300436. Togliere la vite 14403739 ed il gancio 14403740. Sfilare il carrello portapunti dal carter di copertura, quindi agganciare una nuova molla di trazione 14400053 allo spinotto, facendola passare sotto al rullino di guida e agganciandola posteriormente nel carrello portapunti (fig. 5).

Sostituzione dell'O-ring della valvola

Svitare la vite cilindrica 13301104 quindi togliere il coperchio valvola 14403732. Estrarre il gruppo valvola completo (fig. 6 e fig. 7). Sostituire l'O-Ring 13300011, 13300111 e 13300073 che sono i più soggetti all'usura. Ingrassarli con grasso per O-Ring 13301706 o con olio 13301708 e procedere al rimontaggio. Smontare il coperchio come sopra descritto.

Aggiustaggio della matrice

Aprire il carrello parte inferiore e svitare la vite ad eicaso 13301258. Spostare la ganascia fin che la griffe entre in mezzo della matrice. Riserrare la vite ad incasso.

Nederlands
BeA Hechttang Type 95/16-418
BeA Hechttang Type 380/16-419

Deze onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voor dat het apparaat in gebruik wordt genomen en houd u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers []. (Zie ook het bedieningshandboek).

Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontlad het magazijn.

Vervanging van het slaghemes

Bouten 133001259 uitdraaien, aantrekbeugels wegklappen. Met een steeksleutel SW 32 mm het cylinderhuis losdraaien (afb. 1). Adapter 14403891 verwijderen. Het apparaat omdraaien en met een lichte tik op een houten tafel het slaghemes met zuiger er voorzichtig uitkloppen (afb. 2) De borgen 13300186 met een doorslag zover terugslaan, dat de slagen eenvoudig te vervangen is (afb.3). Gebruik hiervoor het BeA montageblok 14401089 . Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moeten de beide einden van het pengat iets opgestuikt worden. Leg hier toe een drevel, diameter 3 mm, dwars over de

pengaten (afbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Vervanging van de zuiger O-ring

Zie bovenstaande beschrijving en vervang O-ring 13300158 (afb. 3) en smeer deze in met O-ring vet (13301706) of invetten met BeA olie (13301708) en vervolgens monteren.

Vervanging van buffer

Zie bovenstaande beschrijving en neem de zuiger met slagger eruit, uitrekhpulstuk 14401109 loodrecht in de cilinder steken en de buffer eruit trekken.(foto 4)

Vervanging van adapter O-Ringen

De beide bouten 13301118 losdraaien en de zuiger eruit drukken. Defekte delen uitwisselen en voorzien van O-ring vet weer monteren.

Vervanging van trekveer en aandrukschuit

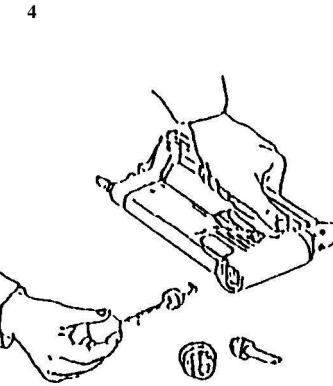
Borgmoer 13300436 losmaken. Cylinderschroef 14403739 en grendel 14403740 verwijderen. De onderschuif naar achteren uit de afdekraai trekken,vervolgens de nieuwe trekveer 14400053 in de aandrukschuit haken, onder de omkeerdoor in de onderschuif naar achteren trekken en inhaken (5).

Vervanging van de ventiel O-ringen

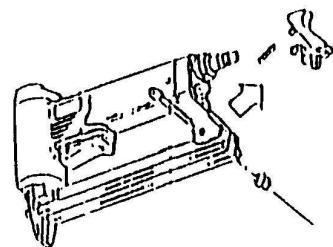
Inbusbout 13301104 lossen (6),vervolgens afdekking 14403732 van het ventiel afnemen. Complete ventielset lostikken. De aan slijtage onderhevige O-ringen 13300011, 13300111 en 13300073 dienen als complete set vervangen te worden en met O-ring-vet te worden ingesmeerd alvorens deze te monteren.

Positioneren van het aambeeld

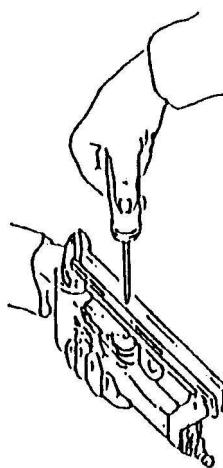
Onderschuif openen en bout 13301258 lossen hechttangarm verschuiven, zodat de hechtniet precies op het midden van het aambeeld gericht is. Bouten weer aandraaien en uittesten op karton.



5



6



Dansk
BeA-trykluftsømmaskine type 95/16-418
BeA-trykluftsømmaskine type 380/16-419

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De langst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagtagte sikkerhedsoplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre []. Udsiftning af sliddele

Bemerk: Apparatet adskilles fra pneumatik-trykkilden, klammemagasinet tømmes. Fastgørelsen af kappen skal ske med en skruetrækker på hvilken drejemomentet er indstillet til 8 Nm.

Udsiftning af drivdorn

Undersænkskruerne 133001259 skrues ud. Trækstengerne klappes ned. Med en gaffelnøgle, nøglevidde 32, drejes cylinderhuset løst (ill. 1). Adapter 14403891 tages af. Apparatet vendes om, og drivdornstempelenheden bankses forsigtigt ud mod et træunderlag (ill. 2). Lejenålene 13300186 drives så langt ud, indtil drivdornen lader sig udskifte (ill. 3). Anvend BeA-hjælpesordningen „Montageklods“ 14401089. Plaats de zuigerpen precies midden in het zuigergat. Daarna moet de beide einden van het pengat iets opgestuikt worden. Leg hier toe een drevel, diameter 3 mm, dwars over de pengaten (afbeelding 3) en tik er met een hamer op, zodat de gaten enigszins vervormen.

Udsiftning af stemplets O-ring

Se beskrivelsen ”Udsiftning af drivdornen”, udsift derpå O-ring 13300158 (illustration 3) og indsæt med O-ringsfædt 13301706 eller med BeA-olie 13301708

Udsiftning af pufferen

Se beskrivelsen ”Udsiftning af stemplets O-ring”. Drivdornstempelenheden tages ud. Udtrækningsanordning 14401109 indføres lodret i cylinderen og pufferen trækkes ud (illustration 4).

Udsiftning af adapter-O-ringene

Se beskrivelsen ”Udsiftning af drivdornen”. De to cylinderskruer 13301118 skrues ud, og læsringen 13300411 demonteres, og stemplet trykkes ud. Defekte dele udskiftes, og nye indsættes med O-ringsfædt 13301706

Udsiftning af trækfjeder og trykkasse

Sikringsmøtrik 13300436 løsnes. Cylinderkruer 14403739 og spærrepal 14403740 fjernes. Underskyderen trækkes ud fra afslækningskassen bagud, derpå hages ny trækfjeder 14400053 ind i trykkassen, føres under styrerullen i underskyderen bagud og hages ind (illustration 5).

Udsiftning af ventil-O-ringe

Cylinderskruer 13301104 løsnes (illustration 6), derpå løftes ventilafdækning 14403732 af. Den komplette ventiliindsæt (illustration 7) bankses ud. O-ringe 13300011, 13300111 og 13300073, der er udsat for et stærkere slid, bør udskiftes komplet og monteres med O-ringsfædt 13301706 eller olie 13301708

Justerning af matricen

Cylinderskruer 13301258 løsnes, tangarm forskydes, indtil klammer går midt i matricen. Cylinderkruer spændes atter fast.

Svensk
BeA tryckluftsdriven spikpistol typ 95/16-418
BeA tryckluftsdriven spikpistol typ 380/16-419

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyske delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer []. Byta ut försättningsdelar

Varng: Skilj apparaten från tryckluftssystemet, töm magasinet. Käpan ska skruvas fast med en momentnyckel som är inställd på 8 Nm.

Byte av drivning

Skruta ut den försänkta skruven 133001259, och fäll ned dragstängerna. Vrid loss cylinderhuset med en gaffelnockel SW 32 mm [bild 1]. Ta bort adapter 14403891. Vänd på enheten och knacka försiktigt ut drivning/kolv-enheten med lätt slag mot en träplatta [bild 2]. Driv med en huggpipa ut lagernålen 13300186 så långt att drivningen kan bytas [bild 3]. Använd härvid BeA-hjälptvättet "Montageklots" 14401089. Rikta stiftet mitt i borrhållet. Därefter skall borrhållet i kolven stämmas något på båda sidor. Lågg ett stift (3 mm diameter) diagonalt över borrhållet [bild 3] och slå med en hammare på stiftet, så att borrhållet deformeras något.

Byte ut kolvens o-ring

Se beskrivningen "Byte ut pådrivaren". Byt sedan ut o-ringen 13300158 [bild 3]. Sätt i den nya o-ringen med o-ringfett 13301706 eller BeA-olja 13301708

Byte ut buffernen

Se beskrivningen "Byte ut pådrivaren". Ta ur pådrivar-kolvenheten. Förl in utdragsanordningen 14401109 lodrätt i cylindern och dra ut buffernen [bild 4].

Byte av adapter-O-ring

Se beskrivning av "Byte av drivning". Skruva bort de båda cylinderskruvarna 13301118 och urmontera läsringen 13300411 och tryck ut kolven. Byt defekta delar och sätt åter in med O-ring-fett 13301706

Byte ut dragfjädern och draglädan

Lössä stoppmuttern 13300436. Ta bort cylinderskruven 14403739 och spärhaken 14403740. Dra ut den undre sliden bakåt ur täckskenan. Haka fast den nya dragfjädern 14400053 i draglädan. För fjädern bakåt under styrullen i den undre sliden och haka fast den [bild 5].

Byte ut ventilens o-ringar

Lössä cylinderskruven 13301104 [bild 6]. Lyft sedan av ventilhöjlet 14403732. Knacka ur hela ventilsatsen [bild 7]. O-ringarna 13300011, 13300111 och 13300073 utsätts för starkare slitäge och samtliga ska därför bytas ut. Sätt i de nya o-ringarna med o-ringfett 13301706 eller olja 13301708

Justering av matris

Lössä cylinderskruven 13301258. Förskjut tångarmen så att klammern tränger in mitt i matriisen. Dra åter fast cylinderskruven.

**BeA-paineilmanaulauskone typpi 95/16 - 418
BeA-paineilmanaulauskone typpi 380/16 - 419**

Tämä varaosalista/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.

Suomed								
1 O-Ring	13300002	40 Unterschieber	14403704	59 Lagerbuchse	14403881	77 Achse	14403973	
2 O-ring	13300011	Back nose assembly		60 Bushing	14404168	78 Pin	14405196	
3 Joint torique	13300012	Chargeur		Douille		Axe		
4 Aro torico	13300020	Guia		Cojinete cilindrico		Eje		
5	13300021							
6	13300070	41 Schubkasten	14403708	61 Tülie	14403893	79 Hülse	14404160	
7	13300023	Feeder bar		Socket		Sleeve		
8	13300025	Chariot		Douille		Douille		
9	13300035	Barra cargador		Boquilla		Adaptador		
10	13300042							
11	13300043	42 Werkzeug Teil 2	14403711	62 Matrice	14405195	80 Dichtring	14404166	
12	13300051	Back nose		Matrice		Gasket		
13	13300054	Plaque arrière		Enclume		Joint plat		
14	13300070	Placa guia posterior		Matriz		Junta obturadora		
15	13300073							
16	13300079	43 Kolben	14409147	63 Führungsprofil	14405200	81 Scheibe	14404169	
17	13300080	83 Piston	14412482	Support		Disc		
18	13300111	Piston		Support		Rondelle		
19	13300158	Piston		Soporte guia		Arandela		
20	Lagernadel	13300186	47 Ventilabdeckung	14403732	64 Abdeckschiene	14405197	82 Kolbendämpfer	14409148
	Pin		Valve cap		Cover		Piston damper	
	Axe		Capuchon de soupape		Rail de couverture		Amortisseur	
	Eje		Tapa valvula		Tapa cargador		Amortiguador	
22	Sicherungsscheibe	13300346	48 Auslöser	14403733	65 Gewindeleiste	14405199	84 Kolbenstange	14412483
23	Circlip	13300349	Trigger		Threaded rod		Piston shaft	
	Clips		Levier de détenté		Bloque de serrage		Tige du piston	
	Clip		Gatillo de disparo		Vastago roscado		Vastago del piston	
24	Sicherungsring	13300411	49 Ventilzylinder	14403734	66 Puffer	14403888		
	Circlip		Valve cylinder		Bumper			
	Clips		Cylindre de soupape		Amortisseur			
	Aro de seguridad		Valvula cilindro		Amortiguador			
25	Sicherungsmutter	13300436	50 Zwischenhülse	14403736	67 Gehäuse	14403890	54 Werkzeug Teil 1	14403709
	Safety nut		Cylinder, intermediate valve		Body		Front nose	
	Ecrou de sûreté		Arbre intermédiaire		Corps		Plaque frondale	
	Tornillo de seguridad		Valvula intermedio cilindro		Cuerpo		Placa guia delantera	
26	Scheibe	13300479	51 Schaltstift	14403738	68 Adapter	14403891	55 Treiber	14403713
	Disc		Valve pin		Adapter		Driver blade	
	Rondelle		Bouton de commande		Adapteur		Marteau	
	Arandela		Pasador valvula		Adaptador		Lengueta	
27	Buchse	13300639	52 Sperrlinke	14403740	69 Zylindergehäuse	14403894	64 Abdeckschiene	14405198
	Bushing		Locking pawl		Cylinder		Cover	
	Douille		Cliquet		Cylindre		Rail de couverture	
	Cesquillo		Trinquete de cierre		Cylindrie		Tapa cargador	
28	Druckfeder	13301014	53 Ventilschaft	14403753	71 Deckel	14403898		
	Pressure spring		Valve shaft		Cover plate			
	Ressort à pression		Corps de la soupape		Plaque			
	Muelle de presión		Vastago valvula		Tapón			
30	Zylinderschraube	13301104	54 Werkzeug Teil 1	14403822	72 Dämpfer	14403899		
31	Allen bolt	13302683	Front nose		Damper			
32	Vis cylindrique	14403739	Plaque frontale		Amortisseur			
	Tornillo allen		Placa guia delantera		Regulador			
33	Senkschraube	13302684			73 Kappe	14403901		
34	Countersunk bolt	13301258			Cap			
35	Vis creuse fraisée	13301259			Capuchon			
36	Tornillo avellanado	13301264			Cabeza			
37	Anschlußnippel	14000244	55 Treiber	14403824				
	Air hose connector		Driver blade					
	Embout de raccordement		Marteau					
	Conecotor de aire manguera		Lengueta					
38	Zugfeder	14400053	56 Zangenarm	14403878	74 Hohlschraube	14403902		
	Tension spring		Jaw		Hollow-core screw			
	Ressort de traction		Levier à griffe		Vis			
	Muelle de tracción		Mordaza		Tornillo hueco			
39	Achse	14400118	57 Gelenkzapfen	14403879	75 Zylinder	14403903		
	Pin		Bolt		Cylinder			
	Axe		Boulon		Cylindre			
	Eje		Bulón		Cilindro			
	Zugstab	14403880	58 Zugstab	14403880	76 Rolle	14403972		
	Linkage		Linkage		Pulley			
	Barre de traction		Barre de traction		Rouleau			
	Barra de traccion		Barra de traccion		Rodillo			

Varaosalistann saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkity tunnusnumeroin []. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite pneumaattisesta painelähteestä, tyhjennä makasiini. Suojan kiinnittämisen on suoritettava väntömomenttiavaimella, jolloin kääntömomentti asetetaan 8 Nm:ksi.

Ohjainen vaihto

Kierrä irti upporuuvit 133001259, taita vetosauvat alas. Väänän sylinderikotelon irti haarakku-avaimella AV 32 mm (kuva 1). Poista adapteri 14403891. Käännän laite ja ravista ohjain-mäntä-ylksikkö varovasti ulos lyömällä kevyesti puaalusta vasten (kuva 2). Paina laakerineula 13300186 lävistimen avulla niin pitkälle ulos, että voit vaihtaa ohjaimen (kuva 3). Käytä BeA-apulaitetta "asennuspölkky" 14401089. Varmista, että tappi on keskellä reikää. Sen jälkeen mänän reikää on tilkittävä molemmilla puolilla kevyesti. Käytä siihen halkaisijaltaan 3 mm:n tuurnaa, joka asetetaan poikittain reiän päälle (kuva 3). Lyö vasaralla tuurnaa sitten, että reikä muotoutuu hieman.

Mänän O-renkaan vaihto

Katso kuvas "ohjaimen vaihto". Vaihda sitten O-rengas 13300158 (kuva 3) ja aseta uusi O-rengas käyttämällä O-rengasrasvaa 13301706 tai BeA-öljyä 13301708

Iskunvaimentimen vaihto

Katso kuvas "ohjaimen vaihto". Otetaan ohjain-mäntä-ylksikkö ulos. Ohjataan ulosvetolaitte 14401109 pystysuoraan sylinderiin ja vedä iskunvaimennin ulos (kuva 4).

Adapteri O-renkaiden vaihto

Ks. kuvas "Ohjaimen vaihto". Kierrä irti molemmat lieriöruuvit 13301118, irrota varmistinrengas 13300411 ja paina mäntä ulos. Vaihda vialliset osat, rasvaa O-rengasrasvalla 13301706 ja kiinnitä paikalleen.

Vetojousen ja vetolaatikon vaihto

Varmuusmutteri 13300436 avataan. Irrotetaan sylinderiruuvit 14403739 ja suljin 14403740. Vedetään alakansi peiteiskoska pitkin taaksepäin, sitten kiinnitetään uusi vetojousi 14400053 vetolaatikkoon, se viedään ohjauskelan ympäri taakse ja kiinnitetään (kuva 5).

Venttiilien O-renkaiden vaihto

Löysätään sylinderiruuvia 13301104 (kuva 6), jonka jälkeen nostetaan venttiiliinkantta 14403732. Otetaan kokonaan venttiili- ja reuna (kuva 7). Kovemasta kulutuksesta kärsivät O-renkaat 13300011, 13300111 ja 13300073 pitää vaihtaa kaikki ja asettaa uudestaan laittamalla O-renkaiden rasvaa 13301706 tai öljyä 13301708

Matriisin sääto

Löysää lieriöruuvia 13301258. Siirrä naulainvartta, kunnes naula osuu matriisin keskelle. Kiristä lieriöruuvit jälleen tiukkaan.

Typ 95/16-418 (Art.-Nr.12000060 , Standardgerät / Basic model)
 Type 380/16-419 (Art.-Nr.12000062 , Standardgerät / Basic model)
 Tipo

