

Druckluftnagler Typ 195/25-526

Die Garnierzange mit einem kraftvollen, aber trotzdem weichen Zangenschließsystem zum Heften von beispielsweise Kokus- und Afric-Matten. Durch ein Zweitaktventil drückt erst die Matritze das Material an, danach wird die Heftung ausgelöst. Die in der Höhe stufenlos verstellbare Zangenöffnung passt sich problemlos Materialstärken von 5 mm bis 45 mm an.



Anwendungsbereiche

Polstermöbelindustrie, Befestigung von Kokus-, Afric- und Filzmatten auf Federkörben, Verschließen von Plastikeimern, Emballagen, Kartonagen

Länge: 326 mm
Breite: 57 mm
Höhe: 319 mm

Technische Daten

| | |
|---|------------------------|
| Typ-Bezeichnung: | 195/25-526 Standard |
| Artikel-Nr.: | 12000150 |
| Magazinbauart: | Oberlader |
| Klammer-/Nageltyp: | Typ 195 |
| Magazinkapazität, Stück: | 135 |
| Stäbe à Stück: | 2 x 63 |
| Arbeitsdruck: | 5 - 8 bar |
| Betriebsdruck max.: | 8 bar |
| Luftverbrauch/Schlag: | 0,83 Liter / 6 bar |
| Luftanschluß: | Ø 9 mm LW empfohlen |
| Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitspl | L pA, 1 s, d = 76 dB |
| Einzelereignis-Schalleistungspegel: | L WA, 1 s, d = 83 dB |
| Gewicht: | 1,74 kg |

Der Vibrationswert, gemessen nach ISO 8662-11 liegt unter der Deklarationsgrenze nach EN 292-1, Anhang A.

Ausstattung: Benutzer-Handbuch, Ersatzteilliste/Servicehinweise, Schalldämpfung.

Technische Änderungen vorbehalten

Alle BeA Druckluftnagler können auch stationär eingesetzt werden
Wir liefern auf Wunsch die dazugehörigen Anbauteile und Armaturen.



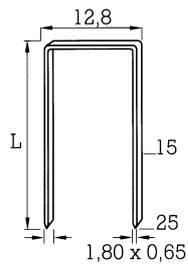
Das Gerät entspricht den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinien (98/37 EG)

Druckluftnagler Typ 195/25-526

Klammern Typ 195



Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstraße 43 - 45
22926 Ahrensburg / Germany
Telefon: +49(0) 4102) 78-0
Telefax: +49 (0)4102 78-250
www.bea-group.com
e-mail: info@bea-group.com



| Bezeichnung | L = Länge mm |
|-------------|-----------------|
| 195/15 NK | 15 |
| 195/18 NK | 18 |
| 195/21 NK | 21 |
| 195/25 NK | 25 |

Erläuterungen zur Klammer-/Nagelqualität:

| | | | |
|----------------------------------|-------------------------------|--|----------------------|
| NK = Stahl, verzinkt | BK = Stahl, blank | LM = Leichtmetall (Aluminium) | HZ = Haftmasse |
| NKS = Stahl, verzinkt extra hart | BKS = Stahl, blank extra hart | NR = nichtrostend Werkstoff Nr. 1.4401 | DP = Sägeanschnitt |
| NKH = Stahl, verzinkt hart | MS = Messing | RF = rostfrei Werkstoff Nr. 1.4301 | SA = Stufenanschnitt |