

Rundverschlusszange Typ HR 60-22

Die BeA Rundverschlusszange verarbeitet starre Klammern Typ CL 22.

Diese Geräte werden dort eingesetzt, wo Rundverschlussklammern schnell und sicher Verbindungen schaffen müssen. Das Hinterladermagazin erlaubt einfaches und schnelles Beladen. Die Geräte sind serienmäßig am Werkzeug mit 2 Spitzen ausgerüstet, die dazu dienen, dass z. B. Stoff herangezogen werden kann, um anschließend befestigt zu werden. Die gute Handhabung und die einfache Bedienung zeichnen dieses Gerät als anwenderfreundliches Werkzeug aus.



Anwendungsbereiche

Herstellung von Matratzen, Autositzen, Drahtkäfigen, Zäunen, künstliche Blumen- und Pflanzenherstellung

Länge: 226 mm

Breite: 62 mm

Höhe: 265 mm

Technische Daten

Typ-Bezeichnung:	HR 60-22 Standard
Artikel-Nr.:	12100000
Magazinbauart:	Hinterlader
Klammer-/Nageltyp:	CL 22
Magazinkapazität, Stück:	50
Stäbe à Stück:	1 x 50
Arbeitsdruck:	4 - 7 bar
Betriebsdruck max.:	7 bar
Luftverbrauch/Schlag:	0,55 Liter / 6 bar
Luftanschluß:	Ø 9 mm LW empfohlen
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz:	L pA, 1 s, d = dB
Einzelereignis-Schallleistungspegel:	L WA, 1 s, d = dB
Gewicht:	1,76 kg

Der Vibrationswert, gemessen nach ISO 8662-11 liegt unter der Deklarationsgrenze nach EN 292-1, Anhang A.

Ausstattung: Benutzer-Handbuch, Ersatzteilliste/Servicehinweise, Schalldämpfung.

Technische Änderungen vorbehalten

Alle BeA Druckluftnagler können auch stationär eingesetzt werden
Wir liefern auf Wunsch die dazugehörigen Anbauteile und Armaturen.

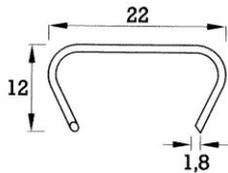


Das Gerät entspricht den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinien (2006/42 EG)

Produktblatt HR60-22

Rundverschlusszange Typ HR 60-22

Klammern Typ CL 22



Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstraße 43 - 45
Gewerbegebiet West
22926 Ahrensburg / Germany
Postfach 1480
22904 Ahrensburg / Germany
Telefon: +49(0) 4102) 78-0
Telefax: +49 (0)4102 78-250
www.bea-group.com
e-mail: info@bea-group.com

Bezeichnung	L = Länge mm
CL 22	12

Erläuterungen zur Klammer-/Nagelqualität:

NK = Stahl, verzinkt	BK = Stahl, blank	LM = Leichtmetall (Aluminium)	HZ = Haftmasse
NKS = Stahl, verzinkt extra hart	BKS = Stahl, blank extra hart	NR = nichtrostend Werkstoff Nr. 1.4401	DP = Sägeanschnitt
NKH = Stahl, verzinkt hart	MS = Messing	RF = rostfrei Werkstoff Nr. 1.4301	SA = Stufenanschnitt