

# Rundverschlusszange Typ CL 24-HR68

Die Rundverschlusszange CL24-HR68 verarbeitet flexible Klammern des Typs CL 24. Die Geräte werden dort eingesetzt, wo mit Rundverschlussklammern schnelle und einwandfreie Verbindungen geschaffen werden müssen. Das Hinterladermagazin erlaubt einfaches und schnelles Beladen mit bis zu 140 Klammern. Hervorragende Handhabung, eine ausgewogene ergonomische Form sowie die einfache Bedienung zeichnen dieses Gerät als anwenderfreundlich aus.



## Anwendungsbereiche

Herstellung von Matratzen, Autositzen, Drahtkäfigen, Zäunen, künstliche Blumen- und Pflanzenherstellung

Länge: 351 mm

Breite: 89 mm

Höhe: 220 mm

## Technische Daten

Typ-Bezeichnung:	<b>CL24-HR68</b> Standard
Artikel-Nr.:	12100447
Magazinbauart:	Hinterlader
Klammer-/Nageltyp:	CL 24
Magazinkapazität, Stück:	140
Stäbe à Stück:	2 x 70
Arbeitsdruck:	4 - 7 bar
Betriebsdruck max.:	7,0 bar
Luftverbrauch/Schlag:	1,0 Liter / 6 bar
Luftanschluß:	Ø 9 mm LW empfohlen
Einzelereignis-Schallleistungspegel:	L <sub>WA</sub> , 1 s,d = 94 dB
Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel:	L <sub>pA</sub> , 1s = 84 dB
Gewicht:	1,38 kg

Der Vibrationswert, gemessen nach ISO 8662-11 liegt unter der Deklarationsgrenze nach EN 292-1, Anhang A.

Ausstattung:

Benutzer-Handbuch, Ersatzteilliste/Servicehinweise

Technische Änderungen vorbehalten

Alle BeA Druckluftnagler können auch stationär eingesetzt werden  
Wir liefern auf Wunsch die dazugehörigen Anbauteile und Armaturen.



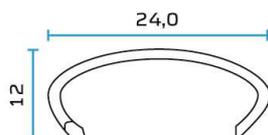
Das Gerät entspricht den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinien (2006/42/ EG)

# Rundverschlusszange Typ CL24-HR68

Klammern Typ CL 24



Joh. Friedrich Behrens AG  
Bogenstraße 43 - 45  
22926 Ahrensburg  
Telefon: (04102) 78-0  
Telefax: (04102) 78-250  
www.bea-group.com  
e-mail: [info@bea-group.com](mailto:info@bea-group.com)



Bezeichnung
CL 24 x 1,8 NK Flex

#### Erläuterungen zur Klammer-/Nagelqualität:

NK = Stahl, verzinkt	BK = Stahl, blank	LM = Leichtmetall (Aluminium)	HZ = Haftmasse
NKS = Stahl, verzinkt extra hart	BKS = Stahl, blank extra hart	NR = nichtrostend Werkstoff Nr. 1.4401	DP = Sägeanschnitt
NKH = Stahl, verzinkt hart	MS = Messing	RF = rostfrei Werkstoff Nr. 1.4301	SA = Stufenanschnitt